

TORNIO CNC HYUNDAI SKT 210 SY – CNC FANUC

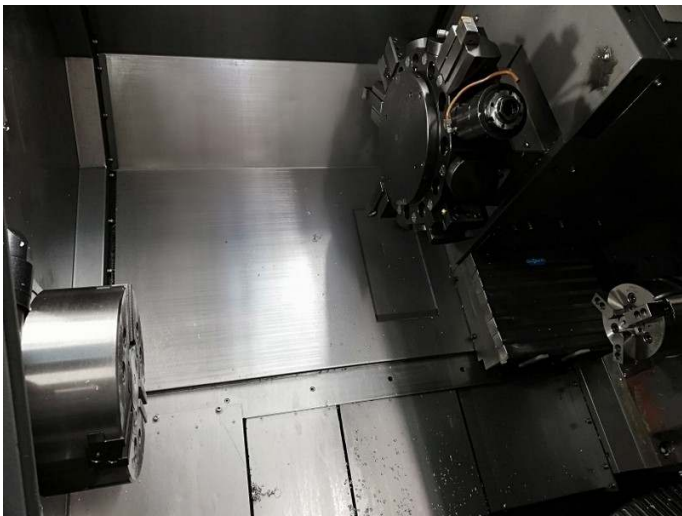
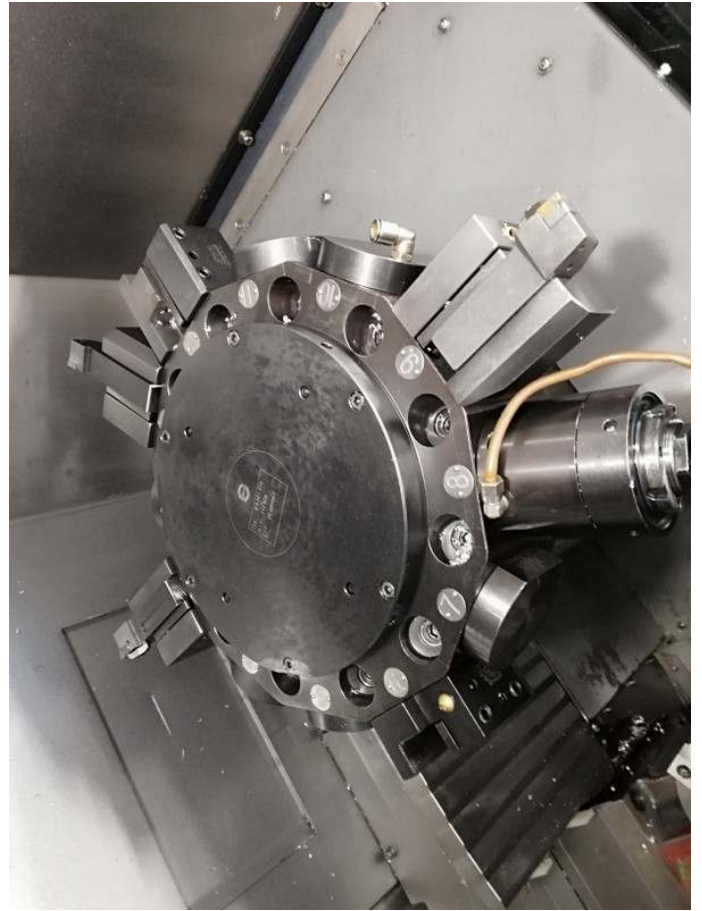
con contromandrino / asse Y / motorizzati



CONTROLLO	FANUC 18I-TB
DIAMETRO MASSIMO SUL BANCO	550 MM
DIAMETRO MASSIMO SUL CARRO	240 MM
LUNGHEZZA MASSIMA TORNIBILE	530 MM
PASSAGGIO BARRA	65 MM
CORSA ASSE X	220 MM
CORSA DELL'ASSE Y	- / + 40 MM
CORSA DELL'ASSE Z	550 MM
AVANZAMENTI RAPIDI X/Y/Z	36/36/10 M/MIN
VELOCITÀ MASSIMA DEL MANDRINO	4.000 GIRI / MIN
VELOCITÀ DEL MANDRINO SECONDARIO	6.000 GIRI / MIN
ASSE C	0,001 GRADI
MOTORE PRINCIPALE	11 KW
UTENSILI MOTORIZZATI	
DIMENSIONI DELLA MACCHINA	4M X 1.8M X 2M
PESO DELLA MACCHINA	4500 KG

Anno di produzione	2007
Anno di installazione	2011

Portautensili fissi e motorizzati in dotazione



CROSMAK

Via Monviso 2/3 - 10025 Pino Torinese (TO) tel: +39 327.8335264 - email: info@crosmak.it - www.crosmak.it