

## CENTRO DI LAVORO VERTICALE QUASER MV184



### CENTRO DI LAVORO VERTICALE QUASER MODELLO MV 184P/12B – anno 2018

CNC HEIDENHAIN 640

Corsa asse X: 1020 mm

Corsa asse Y: 610 mm

Corsa asse Z: 610 mm

Tavola: 1200 x 600 mm

Carico massimo tavola: 500 Kg

Rapidi X-Y: 40 m/min Z: 36 m/min

Velocità mandrino: 12.000 rpm

Potenza mandrino: 32 Kw

Cono mandrino: ISO 40

Cambio utensili: magazzino a 30 posizioni

Alta pressione – raffreddamento mandrino e viti



Volantino elettronico – Tastatore utensili Renishaw TS27

Dimensioni 2800x2760x2860 mm

Peso: 7.090 Kg

## CENTRO DI LAVORO VERTICALE QUASER MV184



|  |  |                     |   |
|--|--|---------------------|---|
|   | tecnor macchine SpA<br>macchine utensili<br>www.tecnormacchine.it  |                     |  |
|  | MILANO-Direzione e uffici amministrativi<br>20090-Assago,Milanofiori(MI)-Strada 3a Palazzo B4<br>Tel +39 02 8242851 - Fax +39 02 8255408<br>info@tecnormacchine.it |                     |   |
| MODELLO  | NV184P/12B   | POTENZA INSTALLATA  | kW 20   |
| MATRICOLA  | 119N181866   | FREQUENZA           | Hz 50   |
| CNC  | TNC 640  | TENSIONE            | Vac 400   |
| DATE   | MAR.2013   | ALIMENTAZIONE/FASI  | A 36  |
| PESO   | kg 7000  | CORRENTE NOMINALE   | A 36  |
| DIMENSIONI<br>LU x LA x H  | cm 280x276x286   | CORRENTE MASSIMA    | A 50  |
| MAX VELOCITA' MANDRINO   | rpm 12000  | POTERE INTER.IG(IG) | kA 25   |
|  |  | CIRCUITI DI COMANDO | Vdc 24  |
|  |  | SCHEMA ELETTRICO N. | 2553010204  |
| <b>QUASER MACHINE TOOLS, INC.</b><br>No.3,Gong 6th Rd.,Youshih Industrial Park,<br>Dajia Township,Taichung County 437,Taiwan<br>TEL : +886 4 2682 1277<br>FAX : +886 4 2682 2045<br>3090803601 |  |                     |   |