

## CENTRO 5 ASSI – OMV PARPAS ESAGON LINEAR – CNC HEIDENHAIN TNC 530



### CENTRO DI LAVORO AD ALTA VELOCITA' 5 ASSI IN CONTINUO – OMV ESAGON LINEAR CNC HEIDENHAIN TNC 530

STRUTTURA GANTRY CON MOTORI LINEARI SU ASSI X/Y/Z E ROTOBASCOLA

CORSA ASSE X	mm	1200 ( 1600 ) - motore lineare
CORSA ASSE Y	mm	800 - motore lineare
CORSA ASSE Z	mm	700 - motore lineare
ROTAZIONE ASSE B		+/- 120° - velocità 60 rpm - motore torque
ROTAZIONE ASSE C		+/- 360° - velocità 120 rpm - motore torque
DIAMETRO TAVOLA	mm	650 – volteggio 900 mm
PESO AMMESSO SULLA TAVOLA	Kg	400 dinamico – 800 Kg statico
VELOCITA' IN RAPIDO ASSI X / Y / Z	m/min	120
ACCELERAZIONE ASSI X / Y / Z	m/sec <sup>2</sup>	15 – spinta asse 17.000 N
TRASDUTTORI ASSI X / Y / Z		righe ottiche Heidenhain
VELOCITA' MANDRINO	rpm	22.000
POTENZA MOTORE MANDRINO	Kw	30 – ( coppia massima 59 Nm )
ATTACCO MANDRINO		HSK 63A
MAGAZZINO UTENSILI RANDOM		30 posizioni
INGOMBRI MACCHINA	mm	3000 X 3400 X h 3250 (incluso convogliatore posteriore)
PESO MACCHINA	Kg	19.000

MOTORI LINEARI ASSI X / Y / Z  
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO MANDRINO  
RIGHE OTTICHE HEIDENHAIN SU ASSI X-Y-Z  
VASCA CON CONVOGLIATORE DI TRUCIOLI A NASTRO  
VOLANTINO ELETTRONICO REMOTATO

dati non impegnativi, da verificare

## CENTRO 5 ASSI – OMV PARPAS ESAGON LINEAR – CNC HEIDENHAIN TNC 530



## CENTRO 5 ASSI – OMV PARPAS ESAGON LINEAR – CNC HEIDENHAIN TNC 530

