

### ZH-D SERIE 3

**Sistema  
Programmabile**

**Servomotore  
con Azionamento**

**Testa  
Orientabile**

### La soluzione ottimale per eseguire maschiature fuori macchina

- Maschiature rapide, precise, silenziose
- Numero di giri programmabile
- Profondità impostabile
- Limitatore di coppia elettronico
- Schermo touch a colori
- Maschiatura in ciclo manuale
- Maschiatura in ciclo automatico
- Maschiatura in ciclo rompitruciolo

### Unità di comando programmabile



# Modelli e caratteristiche tecniche

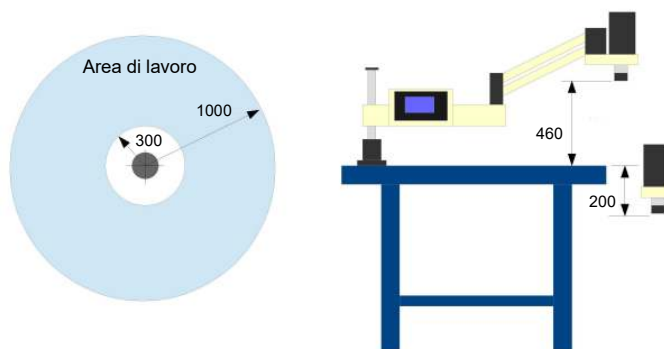


**Il braccio articolato  
permette un rapido e  
preciso posizionamento sul  
pezzo da maschiare**

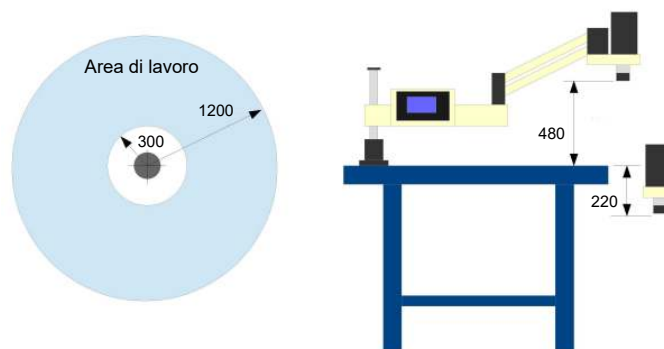


**La testa di tipo orientabile  
consente di lavorare in  
verticale ed orizzontale**

modello	Capacità di maschiatura	Velocità massima	Potenza motore	Raggio di lavoro	Bussole porta maschio incluse	Peso netto
ZH-D 123	M3 / M12	625 g/m	600 W	1.000 mm	n.6 – codolo 19	27 kg
ZH-D 163	M3 / M16	312 g/m	600 W	1.000 mm	n.7 – codolo 19	27 kg
ZH-D 243	M5 / M24	200 g/m	1000 W	1.200 mm	n.8 – codolo 31	42 kg
ZH-D 363	M6 / M33	150 g/m	1200 W	1.200 mm	n.9 – codolo 31	48 kg



**Area di lavoro  
modelli ZH-D 123 / ZH-D 163**



**Area di lavoro  
modello ZH-D 243 / ZH-D 363**

# Caratteristiche Costruttive



**Robusta struttura in fusione che incorpora l'azionamento e l'unità di comando**



**Base di fissaggio in ghisa e colonna porta braccio con ghiera regolabile in altezza**



**Braccio articolato con doppio cilindro compensatore e canalina per passaggio cavo**



**Piastra portatesta regolabile per l'orientamento su differenti piani di lavoro**



**Maniglia ergonomica con pulsanti di comando e coperchio protettivo del motore**



**Riduttore epicicloidale di precisione e mandrino con pinza a presa rapida**



# Unità di comando programmabile

L'unità di comando è integrata nel braccio ed è protetta da apposito coperchio in plastica



## Funzionamento in Manuale

Tramite lo schermo touch screen è possibile selezionare il maschio da utilizzare scegliendolo dalle tabelle ed impostare il numero di giri in lavoro ed in risalita. Il sistema propone automaticamente la coppia massima relativa all'utensile utilizzato per evitare la rottura del maschio. La filettatura si esegue operando manualmente sui pulsanti di discesa e risalita presenti sulla maniglia.

## Funzionamento in Automatico

Il funzionamento in automatico è molto utile soprattutto per eseguire maschiature in serie e maschiature di fori ciechi. In aggiunta ai valori del numero di giri, è possibile impostare la profondità del filetto da maschiare. Il sistema, ad una singola pressione del pulsante di discesa effettua il ciclo di maschiatura sino alla profondità indicata, inverte la rotazione, risale in modo automatico ed arresta il mandrino

La maschiatrice è gestita da una unità di controllo touch screen collegata ad un servo azionamento che pilota il motore brushless dotato di encoder. L'unità è completamente programmabile dall'operatore e permette l'utilizzo del modo manuale o automatico, del ciclo di maschiatura standard e della maschiatura profonda rompitrucolo. Il sistema propone valori preimpostati per maschiature metriche e in pollici. Sono comunque sempre impostabili dall'operatore i valori di: passo, coppia, profondità, numero di giri.



Tabelle utensili precompilate



Maschiatura standard



Maschiatura rompitrucolo



Memoria delle lavorazioni

Con la maschiatrice è incluso il set di bussole porta maschio



Codolo 19



Codolo 31

## Accessori Opzionali



Piattello magnetico orientamento testa



Mandrino



Bussole porta filiere



Adattatore per bussole