

3D BUSINESS



## FUTURA 500 – FUTURA 750

### Prototipazione in grande formato

#### Funzioni Speciali

La famiglia 3D Business Futura si mostra subito nella sua solidità, assemblata con **componenti di prima qualità, è nata per durare nel tempo. Il grande formato permette di realizzare, in un unico pezzo grossi componenti, sia di design sia legati alla prototipazione industriale.**

Le stampanti possono avere una testa a doppio ugello basculante in modo tale da presentare sempre l'ugello non attivo lontano dal pezzo stampato, questa peculiarità garantisce stampe di qualità senza sbavature.

**Sono in grado di realizzare componenti con i più disparati materiali,** sia da model che per prototipazione funzionale, sono infatti in grado di stampare tutti i PLA anche caricati a polveri metalliche o con fibre di legno, compresi gli innovativi PLA PRO ad alta temperatura e UV resistenti, PETG sia normali che caricati con carbonio, ABS nelle più svariate versioni (autoestinguenti

con conducibilità elettrica o caricati con nylon, fino ad arrivare al Nylon Carbon per la massima resistenza meccanica dei prototipi.

#### Prodotto italiano

Tutta la gamma è interamente progettata da un team di ingegneri italiani. Anche la potente elettronica basata su processore cortex a 32bit è frutto degli sforzi di ingegneri italiani. Questo ci permette di offrire una risposta tecnica in fase di assistenza rapida e precisa.

**L'utilizzatore delle nostre macchine troverà sempre qualcuno in grado di poterlo aiutare in ogni fase del processo di stampa, per non fermare mai la produzione della vostra azienda.**

Le stampanti 3D Business Futura appartengono alla **linea industrial di 3D Business**, come tali rispettano severi canoni costruttivi e **meticolosi test di controllo qualità.**

Grazie a questo approccio possiamo fregiare le nostre macchine come **"industrial grade".**

Ogni macchina è corredata di report QC e test di accuratezza di stampa, avendo così la certezza di produrre stampe di qualità e di precisione.

#### Materiali Compatibili

<b>PLA STANDARD</b> da stampare economico con eccellenti caratteristiche estetiche	<b>PLA WOOD</b> Facile da stampare caratteristica estetica unica con effetto materico	<b>PLA METAL</b> Facile da stampare caratteristica estetica unica con effetto materico
<b>PLA PRO</b> Facile da stampare caratteristiche meccaniche superiori	<b>PETG</b> Eccellente grado estetico e buone caratteristiche meccaniche.	<b>ABS</b> Economico, duttile e di ineguagliabile diffusione
<b>TPU</b> Gomme con diverse durezze per ogni esigenza	<b>NYLON</b> Elevata resilienza ed elasticità per utenti avanzati	<b>NYLON CARBON</b> Elevatissima resistenza meccanica e all'impatto
<b>PET CARBON:</b> Elevatissima resistenza meccanica e alta rigidità strutturale	<b>PC</b> Elevata resistenza al calore e meccanica per utenti avanzati	<b>NYLON GLASS</b> Elevata resistenza meccanica e all'impatto

## Caratteristiche meccaniche

Telaio e Carrozzeria ( scocca e cop.superiore e frontale )  
acciaio tagliato a laser e saldato

Verniciatura ( scocca e cop.superiore e frontale )  
a polvere epossidica

### Oblò superiore / Apertura

Vetro 4 mm temprato / di sicurezza dall' interno

### Oblò Frontale / Maniglia

polycarbonato 4mm / in acciaio con pulsante di sicurezza

### Area di stampa versione ad un ugello:

[mm] X 500 - Y 400 - Z 500 FUTURA 500

[mm] X 500 - Y 400 - Z 750 FUTURA 750

### Piano di Stampa

Futura 3D: specchio con pellicola antinfortunistica

Futura HT: piano in vetro temperato

### Temperatura di estrusione

300°C

### Guppo Estrusore Hot End e Diametro Ugelli

Con gruppo hot end tipo uno opzionale da diam 0,2 a 0,6 mm

Con gruppo hot end tipo due standard da diam 0,4 a 0,8 mm

Con gruppo hot end tipo tre opzionale da diam 1 a 1,4 mm

### Spessore strato minimo (layer)

mm. 0,05

### Ripetibilità

mm. +/- 0,1

### Diametro filamento

mm. 1,75

## Caratteristiche elettriche

Alimentazione 24 volt

Alimentazione in dotazione AC 100-240 V

1500mA 50/60Hz

Consumo 50W max

Motori 24Volt

## Caratteristiche elettroniche

### Sensori

Cambio filo durante la stampa.

Sensore mancanza filo

Power cut -off memory

Connessione WI - FI ( opzionale )

Display Touchscreen

### Regolazioni possibili durante la stampa:

Temperatura, velocità di stampa, accelerazione, quantità  
materiale di estrusione , pausa, cambio filo.

## Misure e Pesì

Dimensioni stampante [cm] 83 X 71 X 125 h

Peso [Kg] 93

Dimensioni imballo pallet in legno [cm] 90 x 80 x 145 h

Peso totale [Kg] 120 - FUTURA 750

Conforme alle normative CE

## Versioni Disponibili

500 camera fredda - piatto riscaldato

750 camera fredda - piatto riscaldato

750 camera calda - piatto riscaldato

Tutte le stampanti possono essere realizzate nella versione standard ( motori stepper ) o nella versione a loop chiuso

Tutte le stampanti possono essere realizzate nella versione a singolo o doppio ugello

Singolo ugello: installabili tre gruppi Hot End : tipo uno ugelli da 0,2 a 0,6 - tipo due ugelli 0,4 a 0,8 - tipo tre ugelli 1 a 1,4  
(ottone o acciaio indurito A2)

Doppio ugello: un solo gruppo Hot End per ugelli 0,4 - 0,5 - 0,6 - 0,7 in ottone e corsa sull'asse X di 400 mm  
( anziché 500 mm )

## Opzioni Commerciali

doppio ugello con di area stampa 400x400 oppure singolo ugello con area 500x400

piatto riscaldato sempre presente

camera calda solo su versione FUTURA 750

alimentazione a 24V e 220V in base agli allestimenti scelti

# CROSMAX