

FRESATRICE CNC ANAYAK PERFORMAR 2000-MG – CNC iTNC530



FRESATRICE CNC ANAYAK MODELLO PERFORMAR 2000-MG – IN FASE DI REVISIONE

ANNO DI COSTRUZIONE 2008
CONTROLLO CNC HEIDENHAIN iTCN 530

Mandrino	ISO 50
Velocità mandrino	4.000 giri/min
Nr. gamme del cambio	2 gamme
Potenza motore mandrino	24 kW
Testa Birotativa Automatica	Indexata ogni 2,5° sugli assi A e B
Corsa Asse X	2.000 mm
Corsa Asse Y	1.000 mm
Corsa Asse Z	1.100 mm
Asse C (rotazione tavola in continuo)	360.000° (0,001°)
Dimensioni tavola	1.400 x 1.250 mm (volteggio diametro 1700 mm)
Capacità massima di carico della tavola	5.000 Kg
Avanzamenti rapidi assi X / Y / Z	20.000 mm/min
Avanzamenti lavoro assi X / Y / Z	10.000 mm/min
Cono utensile	DIN 69871-A50
Codolo	DIN 69872-A50
Cambio utensile	Automatico
Capacità magazzino utensili	60 Stazioni
Peso macchina	14.000 Kg
Lunghezza macchina	8.420 mm
Larghezza macchina	7.000 mm
Altezza macchina	3.800 mm

Vasca con pompa ad alta pressione per refrigerante attraverso il mandrino
Nr. 2 trasportatori di trucioli
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE

FRESATRICE CNC ANAYAK PERFORMAR 2000-MG – CNC iTNC530

Principali interventi di revisione previsti, in fase di esecuzione:

Asse X : revisione vite – sostituzione cuscinetti – sostituzione cinghia motore

Asse Z : revisione pistone contrappeso idraulico - sostituzioni guarnizioni – sostituzione protezioni (PEI)

Asse Y : controllo vite , cuscinetti

Testa birotativa automatica : revisione completa testa di fresatura e coppie di rinvio

Carter telescopici : revisione totale con sostituzione guarnizioni raschianti

Impianto di lubrificazione assi : controllo e sostituzione tubazioni non idonee

Impianto elettrico : controllo della piena funzionalità dei componenti

Alcune immagini della macchina PRIMA DELLA REVISIONE

